

FICHA TÉCNICA



DEFINICIÓN

Mobelpan es Tablex pintado mediante la aplicación de pintura en base agua, a rodillo, para su utilización en ambiente seco. Para la terminación del proceso se utiliza acabado de secado UV para proteger la superficie pintada de la acción moderada del agua y de diferentes agentes químicos. Disponemos de una gran variedad de colores lisos, diseños, y acabados. Además, ofrecemos la posibilidad de realizar un contrato en pintura de cualquier diseño, bajo petición.

ESPECIFICACIONES

Propiedad	Ensayo de Referencia	Unidades	Espesor (mm)		
			≤ 3,5	> 3,5 a 5,5	> 5,5
Tolerancias sobre las dimensiones nominales: Espesor	EN 324-1	mm	± 0,3	± 0,5	± 0,7
Largo y Ancho	EN 324-1	mm/m	± 2 (5 mm máx.)	± 2 (5 mm máx.)	± 2 (5 mm máx.)
Escuadría	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Contenido en humedad	EN 322	%	4 - 9	4 - 9	4 - 9
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	≥ 30	≥ 30	≥ 30
Resistencia a la tracción	EN 319	N/mm ²	≥ 0,7	≥ 0,7	≥ 0,7
Hinchamiento en espesor 24 h	EN 317	%	≤ 37	≤ 30	≤ 25

Valores basados en la norma **EN 622-2** y **EN 13986**.

Nota: Las características dimensionales pueden cambiar de acuerdo con el tiempo y las condiciones de almacenamiento.

CONTENIDO EN FORMALDEHIDO

En la fabricación del Tablex no se adicionan resinas. Las partículas de fibra son aglutinadas con la lignina proveniente de la madera. Por este motivo, la emisión de formaldehido de estos tableros está en niveles similares a los de la madera natural.

REACCIÓN AL FUEGO

Los tableros duros de fibras Tablex recubiertos con pintura con densidad mínima de 900 kg/m³ y espesor mínimo de **6 mm** se clasifican según la norma UNE-EN 13986 por su reacción al fuego como **Clase D-s2,d0** en condiciones de uso final definidas en dicha norma.

Los tableros duros de fibras TABLEX recubiertos con pintura con densidad mínima de 900 kg/m³ y espesor entre **3 y 6 mm**, se clasifican según la Decisión de la Comisión de 15 de mayo de 2007 que modifica la Decisión 2003/43/CE, como **Clase E**, en cualquier condición de uso final.

BETANZOS HB S.L.

Ctra. Betanzos-Santiago, Km 3 15300 BETANZOS A Coruña. SPAIN
CIF: B-87155768 TEL: +34 981 77 98 00 FAX: +34 981 77 98 12

Rev.: 02-08/2023

FICHA TÉCNICA



MADERA MATERIA PRIMA

Marca comercial y tipo de tablero: TABLEX, Hardboard (HB)

Tipo de madera utilizada: Madera en rollo.

Mezcla de especies: > 90% Eucalyptus Spp; resto, otras frondosas: quercus robur, quercus pyrenaica, castanea sativa, Betula spp, Fraxinus spp, Alnus glutinosa, Salix spp, acacia dealbata, acacia melanoxylon.

Origen de la madera: España, más del 99% Galicia, resto: Asturias.

BETANZOS HB dispone de Control de la Cadena de Custodia de madera certificada PEFC y FSC®. Tablex se suministra certificado FSC® y PEFC, bajo petición.

CARACTERÍSTICAS SUPERFICIALES

El recubrimiento por pintura y su acabado, confieren a la zona impresa una resistencia moderada a la acción de diferentes químicos y al agua, así como de una resistencia moderada al roce, no así al rayado.

RECOMENDACIONES DE USO

No se puede someter esta superficie a la acción de objetos punzantes, estropajos o cualquier otro objeto que provoque un rayado de la superficie con el consiguiente deterioro de la pintura. Asimismo, se deberá proteger de la acción del agua aquellas zonas del tablero que quedan sin revestir (canto, cara inferior) ya que, si el agua llegase a penetrar en el tablero por estas zonas, puede afectar a la superficie pintada, deteriorándola.

La pizarra blanca, para escribir con rotuladores, está diseñada para ser utilizada con borradores de limpieza en seco. Utilizar un paño limpio después de cada uso para evitar que las tintas de los rotuladores dejen marcas que provoquen un deficiente borrado con el paso del tiempo. No es recomendable utilizar productos de limpieza, porque podrían dañar la superficie.

CONSEJOS DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Recomendado para su uso en ambiente seco, caracterizado por una temperatura de 20°C y 65% de humedad relativa. Cambios bruscos de estas condiciones pueden afectar a la calidad del tablero. Por este motivo, los tableros deben almacenarse a resguardo de cambios de humedad y temperatura y sobre una superficie plana. Cualquier alteración en el embalaje original debe ser corregida lo antes posible.

BENEFICIOS

Tablex es un **biomaterial** muy **durable** fabricado con madera, recurso renovable que actúa como **sumidero de carbono** a lo largo de todo su ciclo de vida. El CO₂ atrapado durante el crecimiento del árbol sigue almacenado durante todo el tiempo de vida del producto, contribuyendo a **frenar el cambio climático**. Además, es un material **muy versátil**, pudiendo utilizarse en la fabricación de muebles, decoración, suelos, techos, insonorización interior y construcción.

Producto con la certificación CE en conformidad con la Norma Europea EN 13986 y fabricado en instalaciones certificadas con EN ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001



BETANZOS HB S.L.

Ctra. Betanzos-Santiago, Km 3 15300 BETANZOS A Coruña. SPAIN
CIF: B-87155768 TEL: +34 981 77 98 00 FAX: +34 981 77 98 12

Rev.: 02-08/2023